FICHA TÉCNICA

HORNO ROTATORIO 15 BANDEJAS

Marca: ZINGAL

Código: H12

BENEFICIOS

- Equipo de alto rendimiento.
- Bajo consumo de gas.
- Cocciones uniformes.
- Permite cocción de diferentes tipos de productos.
- Permite producir panes de corteza dura.
- Disminuye tiempo de cocción.
- Mantiene su presentación a lo largo del tiempo.

CARACTERISTICAS

- Fabricado en lámina de **acero inoxidable**.
- Sistema rotatorio.
- Capacidad 15 bandejas (No incluidas)
- Carro extraíble.
- Temperatura hasta de 300°C.
- Quemadores tipo atmosféricos.
- Controles encendido y apagado automático.
- Alarma temperatura, tiempo y Consumo de gas 640-920 gr/hora.

DIMENSIONES DEL EQUIPO

- Incluye vaporizador.
- Puerta con vidrio panorámico.
- Para Bandejas de 65 cm x 45 cm.
- Funcionamiento para gas propano o natural según necesidad.
- Ref. H12

DIMENSIONES

Frente: 106 cm **Fondo**: 168 cm **Alto:** 178 cm